

# Накладки железнодорожные



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.etal-on.nt-rt.ru> || [enw@nt-rt.ru](mailto:enw@nt-rt.ru)

# НАКЛАДКИ ЖД

При механическом способе сборки рельсов повсеместно используются стыковые накладки 1Р-65, 2Р-65, 1Р-50, 1Р-43, Р-33, Р-24, Р-18, которые, в свою очередь, крепятся при помощи стыковых болтов. Стыками называют места соединения рельсов между собой. При проходе подвижного состава по стыку из-за зазора между рельсами ударно — динамическое воздействие на путь увеличивается, поэтому стык считается самым напряженным местом в пути. При длине рельсов 12,5 метров около 35 — 50% затрат труда уходит на выправку пути в зоне стыков. поэтому его нормальная работа должна обеспечиваться прочностью и достаточной длиной накладок, плотным прилеганием и достаточным прижатием их рабочих граней к рельсу.

В рельсовых накладках обязательно чередуются круглые и овальные отверстия. В овальные отверстия вставляют стыковые болты своими овальными подголовниками, мешающими болтам проворачиваться при завинчивании гаек. Чередование круглых и овальных отверстий предопределяет поочередную постановку болтов гайками то наружу колеи, то внутрь. Соединение рельсов разных типов и с разным износом производят с применением переходных накладок Р-50/Р-65, Р-43/Р-50, формы и размеры которых обеспечивают совпадение торцов рельсов по поверхности катания и боковым рабочим граням.

## СТЫКОВЫЕ НАКЛАДКИ К ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ РЕЛЬСАМ

№ п/п	Наименование продукции	Нормативный документ
1.	Накладки 1Р-65, новые	ГОСТ 8193-73
2.	Накладки 2Р-65, новые	ГОСТ 8193-93
3.	Накладки 1Р-65, с резерва	ГОСТ 8193-93
4.	Накладки 1Р65, восстановленные	ГОСТ 8193-93
5.	Накладки 2Р-65, восстановленные	ГОСТ 8193-93
6.	Накладки 1Р-65, демонтаж	ГОСТ 8193-93
7.	Накладки 2Р-65, демонтаж	ГОСТ 8193-93
8.	Накладки 1Р-50, с резерва	ГОСТ 19128-73
9.	Накладки 1Р-50, восстановленные	ГОСТ 19128-73

10.	Накладки 1P-50, демонтаж	ГОСТ 19128-73
11.	Накладки 1P-43, восстановленные	ГОСТ 19127-73
12.	Накладки 1P-43, демонтаж	ГОСТ 19127-73
13.	Накладки P-33, новые	ТУ 14-2-472-82
14.	Накладки P-24, новые	ТУ 14-2-472-82
15.	Накладки P-24, восстановленные	ТУ 14-2-472-82
16.	Накладки P-24, демонтаж	ТУ 14-2-472-82
17.	Накладки P-18, восстановленные	ТУ 14-2-472-82
18.	Накладки P-18, демонтаж	ТУ 14-2-472-82
19.	Накладки P-50/P-65, переходные	ГОСТ 977-88
20.	Накладки P-43/P-50, переходные	
21.	Накладки трамвайные Т-62, новые	

## Накладка переходная P50/P43

Накладка P50/P43 фрезерованная

Накладки переходные P50/P43, состоящей из комплекта накладок правой и левой, либо внутренней и наружной. Переходные стыки рельсов применяются на участках пути, где стыкуются разнотипные рельсы, а также однотипные рельсы, имеющие различный вертикальный износ. Изготавливаются фрезерованием заготовки из листа толщиной 40 мм с последующей сверловкой отверстий. Для скрепления используются стыковые болты М24х150 соответственно М22\*135.

**Габариты изделия**

Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Вес КГ	Материал
790	40	108,5	18,91	Лист 40, Ст 45.

# Накладка Р-24 ТУ 14-2-472-82

## Накладка Р-24

Накладка Р-24 с демонтажа ГОСТ 8141-56 применяется как соединительный элемент в конструкциях железнодорожного узкоколейного пути, предназначена для костыльного и пружинного рельсового скрепления стыков рельсов типов Р-24. Они имеют большое преимущество над новыми и накладками изготовленными по ТУ, так как соответствуют по всем параметрам ГОСТА 8141-56 и имеют достаточно низкую цену.

### Технические характеристики

Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Вес 1 шт КГ	кол-во в тн	кол-во отв
364	38.5	74,1	3,3	237 шт	4шт

## Стыковые накладки 1Р-65 ГОСТ 8193-93

В России и странах СНГ применяются в основном двухголовые четырех и шестидырные накладки. На дорогах бывшего СССР двухголовые накладки стали использовать в качестве стандартных с 1945-1946 гг. Преимуществом таких накладок считают: постоянное сечение по длине, рациональное использование металла, возможность изменять стыковой пролет и применять стыки на сдвоенных шпалах. К недостаткам относят неудобство прикрепления рельса к шпале или подкладке в тех местах, где расположена накладка. Для двухголовых накладок применяют болты с круглой головкой и овальным подголовником, который при завинчивании гаек препятствует проворачиванию болта. С этой же целью в каждой двухголовой накладке отверстия сделаны поочередно то круглыми то овальными, а болты вставляются то с одной то с другой стороны стыка.

Размеры указаны в таблице

накладка	1P-65	2P-65	P-50	P-43	P-24
длина мм	1000	800	820	790	364
ширина мм	60	60	46	40	38,5
высота мм	130	130	107	95	62,8
вес кг	29,5	23,78	18,77	16,01	4,22
диаметр болтов мм	27	27	24	22	18
длина болтов мм	160	160	150	135	88

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.etal-on.nt-rt.ru> || [enw@nt-rt.ru](mailto:enw@nt-rt.ru)